

Кондуктор ПХ.09.50300.000.000-01

Для снижения трудозатрат и повышения технологичности механической обработки профилей серии ТП-50300 разработано решение с применением кондуктора ПХ.09.50300.000.000-01.

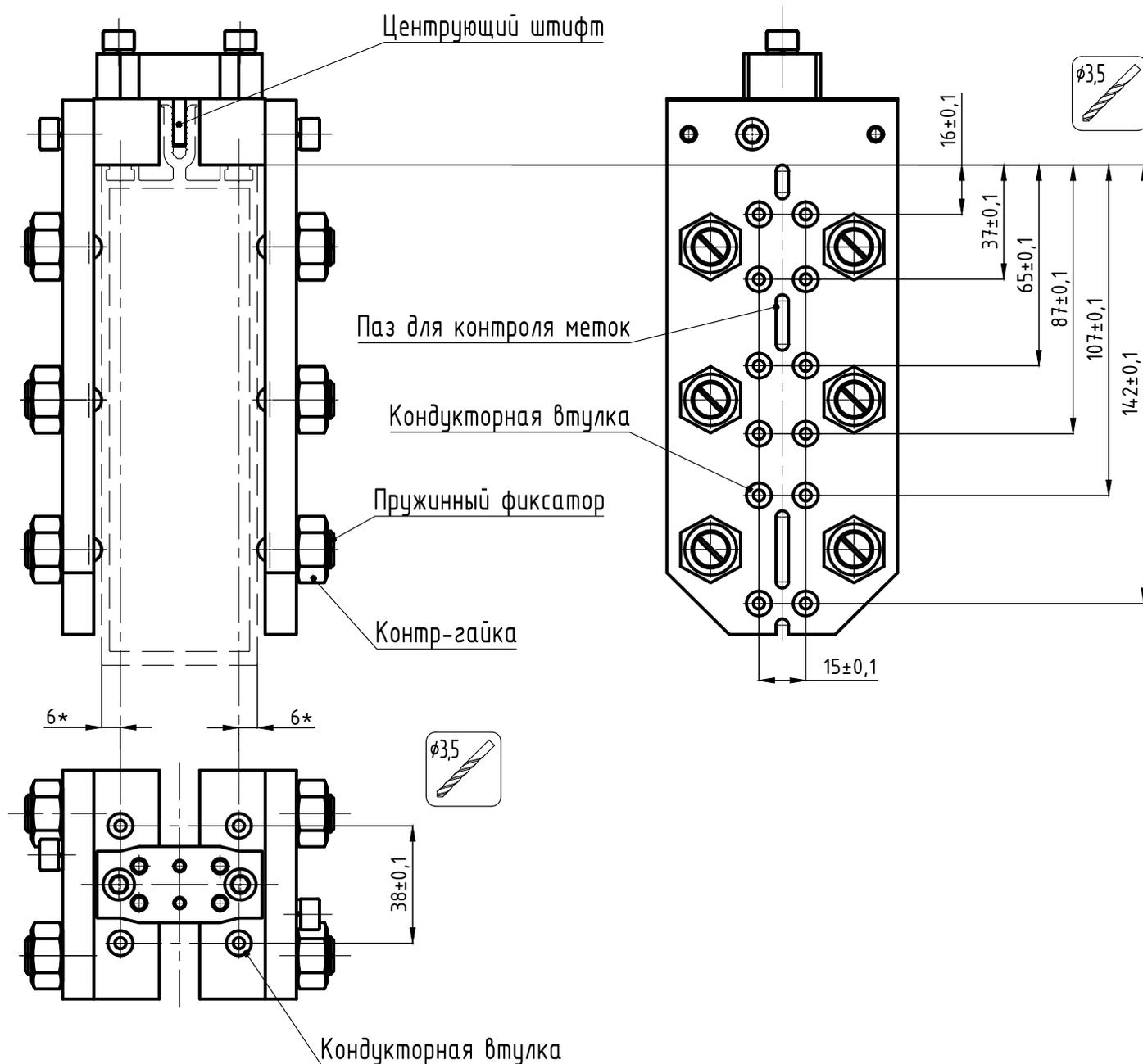
Наименование / артикул для заказа
Кондуктор ПХ.09.50300.000.000-01 / 368025



Кондуктор предназначен для обработки стоек ТП-50310, ТП-50310-01, ТП-50310-02, ТП-50311, ТП-50311-01, ТП-50312, ТП-50312-01, ТП-50312-02, ТП-50313, ТП-50314, ТП-50314-01, ТП-50314-02, ТП-50314-04, ТП-50314-05 в местах примыкания ригелей ТП-50320, ТП-50321, ТП-50322, ТП-50323, ТП-50324, ТП-50325, ТП-50327 (стойечно –ригельное соединение). С помощью кондуктора за одну установку можно просверлить все необходимые для соединения отверстия на 3-х плоскостях стойки. Это отверстия диаметром 3,5мм сверху (крепление ригеля) и по бокам стойки (крепление закладной). В зависимости от вида конструкции и типа устанавливаемого ригеля подбирается закладная (ТП-5004/ТП-5004-01 или ТП-5011/ТП-5011-01) нужной длины и определяются расположения отверстий на стойке. Ниже в таблицах №1 и №2 указана зависимость размера по стойке для второго уровня отверстий от применяемой закладной и стыкуемого ригеля.

Наличие симметрично расположенных регулируемых пружинных фиксаторов позволяет производить тонкие регулировки кондуктора, а контр-гайка препятствует их развинчиванию от вибрации, возникающей в процессе обработки.

Кондуктор ПХ.09.50300.000.000-01



Дополнительным центрующим элементом служат штифты, установленные в верхней соединительной плите. Благодаря специальным пазам, расположенным вдоль рядов кондукторных втулок, можно производить обработку по ранее нанесённым на стойку меткам.

* При обработке стойки ТП-50314-05 размер составит 7мм

Кондуктор ПХ.09.50300.000.000-01

Табл. 1 Размеры обработок стоек под закладные ТП-5004, ТП-5004-01

Ригель	Закладная		Стойка
	Обозначение	Размер до 2-го уровня отверстий Т, мм	
ТП-50320	ТП-5004/ТП-5004-01 Закладная L=23мм	-	-
ТП-50321	ТП-5004/ТП-5004-01 Закладная L=37мм	-	-
ТП-50322	ТП-5004/ТП-5004-01 Закладная L=52мм	36,5	37
ТП-50323	ТП-5004/ТП-5004-01 Закладная L=80мм	64,5	65
ТП-50324	ТП-5004/ТП-5004-01 Закладная L=102мм	86,5	87
ТП-50325	ТП-5004/ТП-5004-01 Закладная L=122мм	106,5	107
ТП-50327	ТП-5004/ТП-5004-01 Закладная L=157мм	141,5	142

Схема обработки закладных ТП-5004, ТП-5004-01

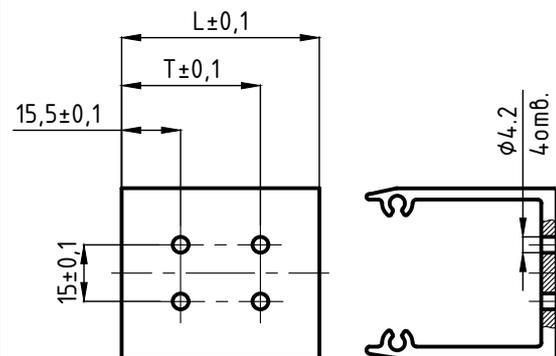


Табл. 2 Размеры обработок стоек под закладные ТП-5011, ТП-5011-01

Ригель	Закладная		Стойка
	Обозначение	Размер до 2-го уровня отверстий Т, мм	
ТП-50320	ТП-5011/ТП-5011-01 Закладная L=23мм	-	-
ТП-50321	ТП-5011/ТП-5011-01 Закладная L=37мм	-	-
ТП-50322	ТП-5011/ТП-5011-01 Закладная L=52мм	36,5	37
ТП-50323	ТП-5011/ТП-5011-01 Закладная L=80мм	64,5	65
ТП-50324	ТП-5011/ТП-5011-01 Закладная L=102мм	86,5	87
ТП-50325	ТП-5011/ТП-5011-01 Закладная L=122мм	106,5	107
ТП-50327	ТП-5011/ТП-5011-01 Закладная L=157мм	141,5	142

Схема обработки закладной ТП-5011, ТП-5011-01

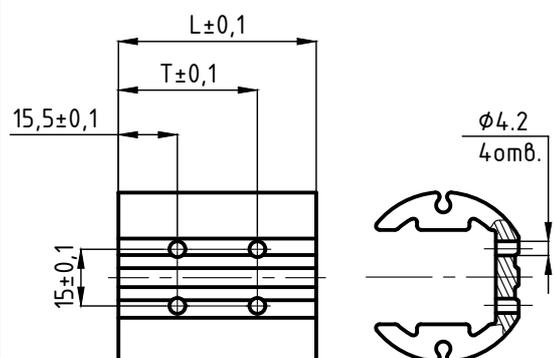


Схема обработки стоек

